ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ВОПРОСАМ АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
ПИСЬМО
от 1 апреля 1994 года N ВА-105/13
О применении в железобетонных конструкциях арматурной стали новых видов
Западно-Сибирским металлургическим комбинатом (г.Новокузнецк) начат выпуск термомеханически упрочненной арматурной стали новых видов - классов А400С и А500С по ТУ 14-1-5254-94 "Прокат периодического профиля с серповидными поперечными ребрами для армирования железобетонных конструкций" с механическими свойствами, приведенными в таблице.
Таблица

|  |  |
| --- | --- |
| Класс арматурной стали | Механические свойства арматурной стали |
| Предел текучести | Временное сопротивление | Относительное удлинение,% | Угол изгиба при диаметре оправки c=3d |
| Н/мм.кв |
| Не менее |
| А400С | 440 | 550 | 16 | 90° |
| А500С | 500 | 600 | 14 |

Указанная арматура для железобетонных конструкций изготовляется из стали марки Ст3 по ГОСТ 380-88 и иных марок по ТУ 14-1-5254-94 с содержанием углерода не более 0,22%. Низкое содержание углерода в сочетании с термомеханической обработкой арматурной стали в потоке проката обеспечивает ее улучшенную свариваемость и пластичность, повышенную вязкость и долговечность. Эта арматурная сталь по своим свойствам отвечает требованиям международных стандартов - ЕN 10080, ИСО 6935.2 и DIN 488.

Арматурная сталь по указанным ТУ поставляется как с традиционным периодическим профилем по ГОСТ 5781-82, так и с улучшенным серповидным профилем (поперечные выступы не выходят на продольные ребра или стержни не имеют продольных ребер), соответствующем требованиям международных стандартов.

Арматурную сталь класса А400С рекомендуется применять в железобетонных конструкциях наряду и взамен арматурной стали классов А-III марок 25Г2С и 35ГС по ГОСТ 5781-82 и Ат-ШС по ГОСТ 10884-81 тех же диаметров (без пересчета сечения арматуры).
Способы сварки, типы и конструктивные элементы сварных соединений арматурной стали класса А400С следует принимать согласно указаниям ГОСТ 14098-91 для арматурной стали класса А-III марки 25Г2С тех же диаметров. Минимальное значение предела прочности сварных соединений арматурной стали класса А400С должно быть не менее 500 Н/мм .

Арматурную сталь класса А500С, имеющую более высокие прочностные характеристики, следует применять в соответствии с разработанными НИИЖБом "Временными рекомендациями по применению в железобетонных конструкциях термомеханически упрочненной арматурной стали новых видов". Допускается применение этой арматуры взамен арматурной стали классов А-III и Ат-ШС тех же диаметров (без пересчета сечения арматуры).

Учитывая, что арматурная сталь указанных видов обладает повышенной пластичностью и позволяет улучшить качество сварных соединений арматурных и закладных изделий, обеспечивает значительную экономию легирующих элементов при ее производстве, Госстрой России рекомендует применение арматурной стали классов A400C и А500С по ТУ 14-1-5254-94 в железобетонных конструкциях взамен арматурной стали классов А-III и Ат-ШС.
Консультативную помощь по внедрению арматурной стали классов А400С и А500С по ТУ 14-1-5254-94 можно получить в лаборатории арматуры НИИЖБа (109428, Москва, 2-я Институтская ул. 6; телефоны 174-88-06 и 174-85-68).
Заместитель председателя Госстроя России
В.А.Алексеев